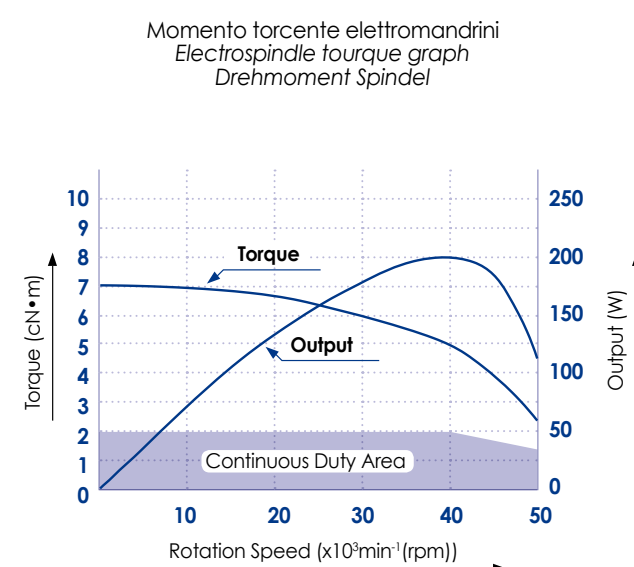
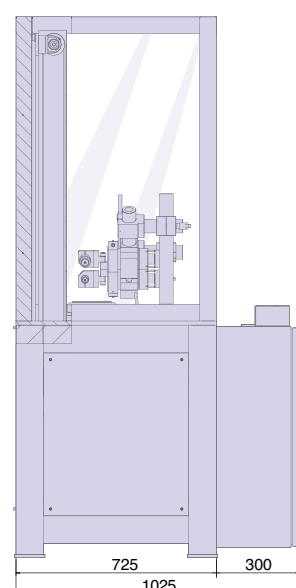
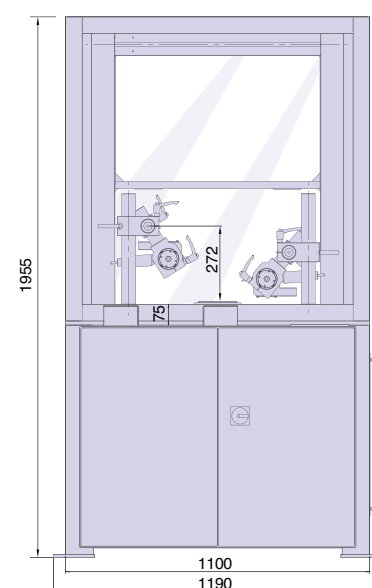


Ø 405
Dimensione Max. Ingranaggio
Maximum gear dimension
Maximaler Durchmesser

DATI TECNICI Range di lavoro

- Diametro massimo: 405 mm
- Altezza massima: 400 mm
- Modulo massimo lavorabile: 10 mm
- Tipo di dentatura: dritta o elicoidale
- Tipo di lavorazione in sbavatura:
 - superiore
 - inferiore
 - simultanea

Caratteristiche standard

- Mandrino porta pezzo: AUTOBLOK Ø165 ad attuazione pneumatica
- Rotazione mandrino: senso orario, senso antiorario (regolabile da controllo)
- Portautensili: Elettromandri 50000 (rpm)
- N° portautensili: 2
- Rotazione portautensili: senso orario, senso antiorario (regolabile da controllo)
- Assi di aggiustamento: 4 per ogni portautensile
- Tipo di utensili: fresa in metallo duro

Controlli

- Controllo: Siemens HMI (personalizzabile) con PLC
- Tempo di contatto utensile: regolabile da controllo
- Tempo di rotazione mandrino: regolabile da controllo

TECHNICAL DATA Work range

- Maximum diameter: 405 mm
- Maximum height: 400 mm
- Maximum workable module: 10 mm
- Type of gear teeth: straight or helical
- Type of deburring:
 - top
 - bottom
 - both sides

Standard features

- Pneumatic chuck: AUTOBLOK Ø165
- Spindle rotation: clockwise, anticlockwise (programmable)
- Toolholders: Electrospindle 50000 (rpm)
- Number of toolholders: 2
- Toolholder rotation: clockwise, anticlockwise (programmable)
- Adjustment axes: 4 per toolholder
- Type of tools: carbide mills

Controls

- Control: Siemens HMI - PLC (customizable)
- Tool contact time: programmable
- Spindle rotation time: programmable

TECHNISCHE DATEN Arbeitsbereich

- Maximaler Durchmesser: 405 mm
- Maximale Höhe: 400 mm
- Maximaler durchführbar Modul: 10 mm
- Verzahnungsart: gerade oder schraubenförmig
- Bearbeitungstyp beim Entgraten:
 - oben
 - unten
 - simultan

Standardeigenschaften

- Werkstückspindel: AUTOBLOK Ø165 mit pneumatischer Steuerung
- Drehrichtung der Spindel: im Uhrzeigersinn und gegen den Uhrzeigersinn (steuerbar)
- Werkzeughalter: Elektrospindeln 50000 (rpm)
- Anzahl Werkzeughalter: 2
- Drehrichtung des Werkzeughalt: im Uhrzeigersinn und gegen den Uhrzeigersinn (steuerbar)
- Einstellachsen: 4 je Werkzeughalter
- Werkzeug: Hartmetallfräse

Steuerungen

- Steuerung: Siemens HMI (programmierbar) mit SPS
- Berührungszeit des Werkzeuges: einstellbar durch die Steuerung
- Drehzeit der Spindel: einstellbar durch die Steuerung

Deburring machine
for gears

Entgratmaschine
für Zahnräder



SBV Sbavatrice

Progettiamo e costruiamo da anni attrezzature di precisione per macchine utensili con particolare riferimento alla tornitura, rettifica e dentatura.

Da professionisti nelle lavorazioni meccaniche di precisione abbiamo progettato una macchina sbavatrice per ingranaggi dritti o elicoidali, a caricamento manuale o automatico, di ottima flessibilità e semplicità operativa, sicura e veloce anche per ingranaggi di grandi dimensioni:

- fino a 405 mm di diametro di lavoro
- fino a 400 mm di altezza di lavoro
- fino a modulo 10 lavorabile

Precisa, veloce (2 portautensili), registrabile manualmente (4 assi di aggiustamento per portautensile), si caratterizza per l'ampia superficie di carico.

Tipicamente utilizzabile per eliminare le bave derivanti dalla lavorazione di dentatura, può essere usata anche dopo il trattamento termico perché utilizza, nella versione standard, frese in metallo duro. Ideale per piccole, medie o grandi serie.

OPTIONAL

- mandrino automatico (per caricamento automatico)
- aperture porte automatica (con attuatore pneumatico)
- sistema per aspirazione (pulizia area di lavoro)

SBV Deburring machine

We are experienced designers and builders of precision equipment for machine tools with particular focus on turning, grinding and gear cutting.

As professionals in the precision machine tool sector, we have designed a deburring machine for straight or helical gears, manual or automatic loading, that is flexible, easy to operate, safe and fast, even for large gears:

- up to 405 mm working diameter
- up to 400 mm working height
- up to 10mm workable module

Precise, fast (2 toolholders) and (4 manual axes adjustments per toolholder), it has an extensive loading area.

Chiefly used to remove burrs arising from the gear cutting process, it can also be used after heat treatment because the standard version uses carbide mills. Ideal for small, medium and large batch size.

OPTIONALS

- automatic chuck (for automatic loading)
- automatic door opening (with pneumatic actuator)
- suction system (work area cleaning)

► SBV EVO ◀



SBV Entgratmaschine

Seit Jahren entwerfen und bauen wir Präzisionsausrüstungen für Werkzeugmaschinen mit Schwerpunkt auf den Funktionen Drehen, Schleifen und Zählen.

Als Profis in mechanischen Präzisionsarbeiten haben wir eine Entgratmaschine für gerade oder schraubenförmige Zahnräder, mit manueller oder automatischer Beladung, entwickelt, die sich durch optimale Flexibilität und Bedienerfreundlichkeit, Sicherheit und Schnelligkeit auch bei Zahnrädern großer Abmessungen auszeichnet.

- bis zu 405 mm Arbeitsdurchmesser
- bis zu 400 mm Arbeitshöhe
- einsetzbar bis Modul 10

Präzise, schnell (2 Werkzeughalter), steuerbar (4 Einstellachsen je Werkzeughalter), zeichnet sich aus durch die weite Ladefläche.

Der typische Einsatz ist die Beseitigung des Grats aus Zahnungsarbeiten, möglich auch nach der Wärmebehandlung, da in der Standardversion Fräsen aus Hartmetall verwendet werden. Ideal für kleine, mittlere und große Losgrößen.

OPTIONAL

- Automatikspindel (für automatische Beladung)
- Automatische Türöffnung (mit pneumatischer Steuerung)
- Saugsystem (Reinigung des Arbeitsbereiches)

